

VCL Stick Pack

Produktgrößen: Länge: 40 - 140 mm
Breite: 12 - 90 mm
Höhe: Produktabhängig

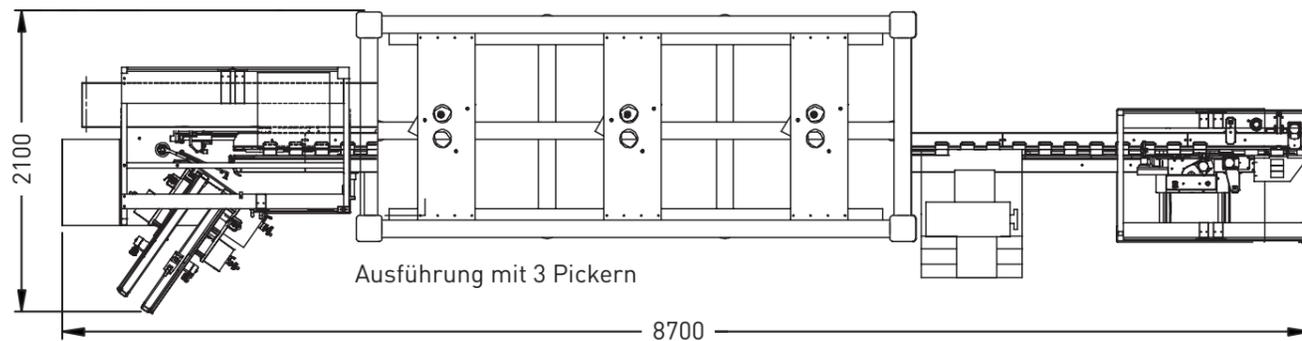
Faltschachtelformate: A 20 - 150 mm
B 15 - 100 mm
H 60 - 230 mm
und Sonderformate

Verschlussarten: Einsteckverschluss, Heißleimverschluss, Sicherheitsverschluss,
Sonderverschluss mit Hängelasche u.v.m.

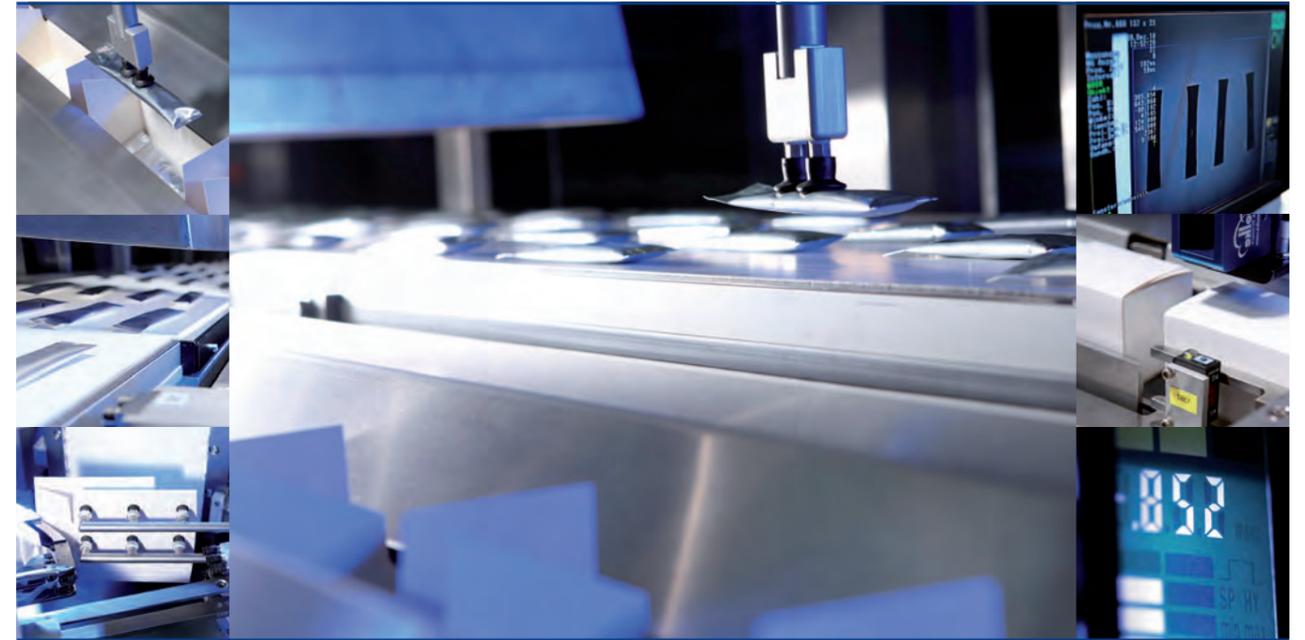
Nennausbringung: Maximal 80 Faltschachteln / Min.

Produktzuführung: vollautomatisch und/oder manuell

Optionen (Beispiele): Prägestation, Prospektfalzapparat oder Prospektinleger für vorgefaltete Beipackzettel und Booklets, Codeleser, Visuelles Kontrollsystem, Inkjetdrucker für Datamatrixcode, Sicherheits- und Sonderverschlüsse u.v.m.



BRUNNER
Kartoniermaschinen
Verpackungsanlagen



BRUNNER VCL Stick Pack
Vielseitig. Leistungsstark. Hochverfügbar.

BRUNNER
Kartoniermaschinen
Verpackungsanlagen

Brunner Engineering GmbH & Co. KG
Draisstraße 11
D-76448 Durmersheim
Tel.: +49 7245 92 66-0
Fax: +49 7245 92 66-34
www.brunner-kartonierer.de
info@brunner-kartonierer.de

BRUNNER VCL Stick Pack

Vielseitig. Leistungsstark. Hochverfügbar.

Der komplett servogetriebene, getaktete Vertikalkartonierer eignet sich hervorragend für die Verpackung von pharmazeutischen Produkten wie Sticks, Beutel und Blister.

Herzstück der VCL Stick Pack ist ein zentrales Steuerungskonzept, das schnelle Umrüstzeiten und eine hohe Variantenvielfalt ermöglicht.

Die GMP-konforme Verpackungsmaschine eignet sich deshalb besonders für Unternehmen, die unterschiedliche Produkte auf einer Anlage fahren möchten, großen Wert auf Flexibilität legen und gleichzeitig auf wartungsarme Prozesse angewiesen sind.

Vielseitig.

Individuelle Ausführung und flexibler Einsatz.

Der Vertikalkartonierer verarbeitet Sticks und Faltschachteln über einen sehr großen Formatbereich. Zahlreiche Verschlussarten inklusive Sicherheits- und Sonderverschlüsse lassen sich ebenfalls integrieren, wobei auch die gleichzeitige Ausführung mit Steck- und Leimverschluss möglich ist.

Spezielle auf Kundenanforderung maßgeschneiderte Zusatzfunktionen – von der Prospektzuführung inklusive Falzapparat, Prägesystem, Codeleser, Kamera-Kontrollsystem bis zum Inkjetdrucker – sorgen für gesicherte Prozesse und Variantenvielfalt.

Leistungsstark.

Durchdacht bis ins Detail.

Die Produktzuführung kann je nach Bedarf durch zwei, drei oder mehr Pick&Place-Roboter erfolgen. Dabei sind die technischen Abläufe auf größtmögliche Ausbringung abgestimmt. Alle Module der Verpackungsmaschine sind technisch ausgereift, bestehen aus hochwertigen Komponenten, entsprechen GMP-Richtlinien und sind in der Praxis erprobt.

Der komplett servogetriebene Vertikalkartonierer verarbeitet bis zu 80 Faltschachteln und über 400 Sticks pro Minute (bei Ausrüstung mit 4 Robotern).

Hochverfügbar.

Höchster technischer Industriestandard.

Da alle für eine Produktumstellung erforderlichen Parameter über das Menü am mehrsprachigen Touchpanel im Ganzen aktiviert werden können, sind Format- und Geschwindigkeitsumstellungen in ca. 20 Minuten umsetzbar.

Daten für neue Produkte können schnell und bedienerfreundlich geändert und in einer Bibliothek gespeichert werden. Dabei ist die Anzahl der hinterlegbaren Parameter nahezu grenzenlos. Präzise Führungen und digitale Positionsanzeigen sorgen für eine ausgezeichnete Wiederholgenauigkeit bei mechanischen Formateinstellungen.

Der Einsatz qualitativ bester Technik, von Marktführern im Zulieferbereich, gewährleistet höchste Zuverlässigkeit und annähernde Wartungsfreiheit.



Die Brunner VCL Stick Pack eignet sich insbesondere für die Verpackung von pharmazeutischen Produkten wie Sticks, Beutel und Blister.



Alle Vorteile auf einen Blick

- GMP-konforme Anlage
- Großer Formatbereich für Sticks und Faltschachteln
- Schnelle Umrüstzeiten
- Minimale Kosten für formatabhängige Teile
- Hohe Präzision durch Direktantriebe
- Anwenderfreundliche Software mit einer Vielzahl von Rezepturen
- Vielzahl an Ausführungen möglich
- Leichte Integration in bestehende Produktionsanlagen
- Wartungsarmer Betrieb
- Kompakter, platzsparender und ergonomischer Aufbau